

## PRO-76 | PERFORATORE INDUSTRIALE

Il modello PRO 76 è il più recente dispositivo multifunzione con cono Morse n. 3

Sistema elettronico di stabilizzazione della velocità (ESSS)

Riduzione giri integrata nella struttura della slitta

Regolazione semi-automatica della slitta

Controllo Potenza Adesione Magnetica (MPAC)

Protezione contro i sovraccarichi

Facile manutenzione

Soft start del motore

Regolazione continua della velocità

Controllo Forma Campo Magnetico (MFSC)

Versione con base rotante disponibile



### Caratteristiche del modello PRO 76:

- motore con riduzione giri appositamente progettato per impieghi pesanti
- controllo elettronico della velocità
- sistema elettronico per la stabilizzazione della velocità
- design concepito anche per una facile manutenzione
- riduzione giri integrata nella struttura della slitta
- manutenzione del sistema di guida semplice ed immediato

È dotato di sistema di protezione da sovraccarico del motore, controllo elettronico della velocità, Sistema Elettronico di Stabilizzazione della Velocità (ESSS) - responsabile della stabilizzazione della velocità del motore in caso di carichi variabili sul mandrino.

Elevata precisione e durata del PRO 76 grazie alla struttura della riduzione giri integrata con il sistema di guida.

L'esclusivo sistema di regolazione semiautomatico del sistema di guida (in attesa di brevetto) permette una regolazione precisa, semplice, rapida e sempre corretta che non richiede alcuna conoscenza o esperienza.

Il pignone facilmente sostituibile all'estremità della struttura dell'albero, permette di eliminare costose e complicate manutenzioni

Il design compatto permette di forare in spazi molto ridotti e soprattutto in prossimità di superfici verticali

PRO 76 è inoltre dotato di base elettromagnetica con sistema di controllo della forma del campo magnetico (MFSC) e modulo di controllo della potenza per l'adesione magnetica (MPAC), che rileva la forza adesiva della base elettromagnetica e protegge sia la macchina che l'operatore dal lavoro su spessori sottili.

La fornitura standard del modello PRO 76 include un mandrino MT3 con foro Weldon da 19 mm (3/4") che accetta frese con diametro fino a 60 mm.

È disponibile il mandrino MT3 opzionale con foro Weldon da 32 mm (1-1/4") per frese di diametro maggiore.



Frese a corona  
max 76 mm



Punta elicoidale  
max 32 mm



Mandrino  
MT3



Profondità di taglio  
76 mm



Corsa  
225 mm



Velocità 80-160,  
210-420 rpm



Potenza motore  
1650 W



Peso  
27 kg



Max  
Ø 76 mm  
(3")



Max  
Ø 32 mm  
(1 1/4")



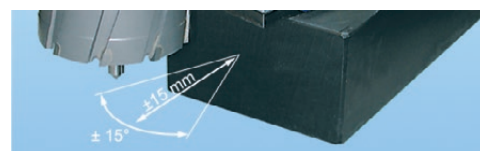
Max  
Ø 63 mm  
(2 1/2")



Max  
M 24

#### Pro 76 - Specifiche Tecniche

Velocità motore (sotto carico)	80÷160; 210÷420 rpm
Potenza motore	1650 W
Peso	27 kg (58 lbs 4 oz)
Capacità di fresatura max. con frese a corona	Ø 76 mm (3")
Capacità di foratura max. con frese a corona	Ø 32 mm (1-1/4")
Svasatura max.	Ø 63 mm (2-1/2")
Corsa	225 mm (8-7/8")
Profondità massima di taglio	76 mm (3")
Tensione	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Potenza totale	1800 W
Protezione contro i sovraccarichi	si
ESSS	si
Regolazione continua della velocità	si
Regolazione semi-automatica della slitta	si
MPAC	si
MFSC	si
Forza di adesione magnetica	1988 kG (19500 N) / 25 mm, Ra=1,25/
Dimensioni base magnetica	110 x 220 x 56 mm 4-5/16 x 8-11/16 x 2-3/16 (")
Spessore minimo del pezzo da lavorare	10 mm (3/8")
Base orientabile	±15°; ±15 mm (± 9/16")
Mandrino	MT3
Porta utensile	19mm (3/4") or 32mm (1-1/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0400-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0400-10-10-00-0



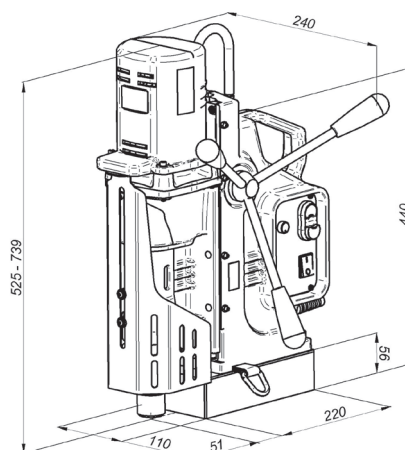
Base orientabile per la PRO 76+

#### ■ Fornitura standard:

- Perforatore a base magnetica
- Contenitore in metallo
- Codolo MT3 con attacco 19 mm Bore - Raffreddamento continuo attraverso il mandrino
- Scudo protezione trucioli
- Serbatoio liquido raffreddamento, catena di sicurezza con moschettone, set di utensili con estrattore per cono morse
- Manuale operatore
- Peso della fornitura standard: 40 kg (86lbs 5 oz)

#### ■ Accessori opzionali:

- UCW-0191-00-00-00-0 Raffreddamento attraverso il mandrino MT3-32 attacco Weldon
- UCW-0285-03-00-02-0 Mandrino attacco rapido con raffreddamento continuo MT3-19 Weldon
- PDS-0111-03-00-01-0 DMP0501 Dispositivo per foratura tubi



Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso. 20.01



PROMOTECH Sp. z o.o.  
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND  
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77  
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Rivenditore locale:

