

PRO-76 | INDUSTRIE-KERNBOHRMASCHINE

PRO 76 ist die neueste Multifunktionsmaschine mit Morsekonus No. 3.

Elektronisches Drehzahlstabilisierungssystem (ESSS)

Überlastschutz

Servicefreundlich

Integriertes Getriebegehäuse mit Schieber

Motor-Sanftanlauf

Halbautomatische Bolzeneinstellung

Kontinuierliche Drehzahlanpassung

Magnetkraft-Adhäsionssteuerung (MPAC)

Magnetfeldformsteuerung (MFSC)

Drehfuß-Version erhältlich



Zu den herausragenden Funktionen von PRO 76 gehören:

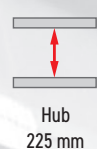
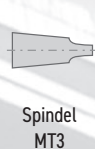
- zweckbestimmter Motor mit Schwerlast-Getriebekasten
- Kontinuierliche Drehzahlanpassung
- Elektronisches Drehzahlstabilisierungssystem
- wartungsfreundliches Design
- Getriebekasten und Schiebesystem als eine Einheit
- wartungsfreundliches Schienenführungssystem

Der Bohrer ist mit einem Motorüberlastschutzsystem und einer stufenlosen Geschwindigkeitseinstellung ausgestattet und einem Elektronisches Drehzahlstabilisierungssystem (ESSS), das für die Stabilisierung der Motordrehzahl bei unterschiedlichen Spindelbelastungen verantwortlich ist. Ihre Präzision und Haltbarkeit werden dank des einen Gehäuses für das Getriebe und den Schieber deutlich erhöht.

Die einzigartige halbautomatische Bolzenrückschlag-Einstellung (Patent angemeldet von Promotech) ermöglicht einfache, schnelle und korrekte Einstellungen ohne Expertenwissen oder Erfahrung. Der austauschbare Splines am Ende der Ankerwelle eliminiert arbeitsaufwendige und kostenintensive Wartung des Ankers. Das kompakte Design ermöglicht es, sehr nahe an der vertikalen Oberfläche zu bohren.

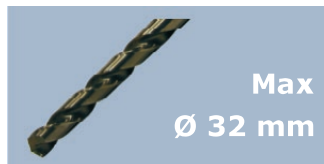
PRO 76 ist mit einer elektromagnetischen Basis mit Magnetfeldform-Steuersystem (MFSC) und Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) ausgestattet, welches die Haftkraft der elektromagnetischen Basis erfasst und sowohl die Maschine als auch den Bediener vor der Arbeit an zu dünnen Werkstücken schützt.

Zum Lieferumfang des PRO 76 gehört eine MT3-Welle mit 19-mm-Weldon-Bohrung, der Bohrer mit einem Durchmesser von bis zu 60 mm (2-5/16") aufnehmen kann. Optional ist eine MT3-Welle mit 32 mm Weldon-Bohrung für Bohrer mit größeren Durchmessern erhältlich.





Max
Ø 76 mm



Max
Ø 32 mm



Max
Ø 63 mm



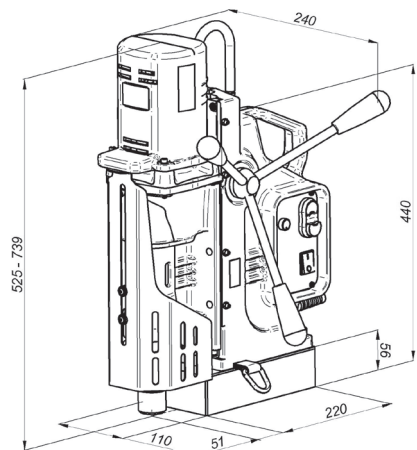
Max
M 24

PRO 76 - TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Motordrehzahlen (unter Last)	80 ÷ 160; 210 ÷ 420 U/Min.
Motorleistung	1650 W
Gewicht	27 kg
Max. Fräisleistung	Ø 76 mm
Max. Bohrleistung	Ø 32 mm
Max. Senken	Ø 63 mm
Max. Gewindebohrergröße	M24 (Gewindeschneidapparat erforderlich)
Hub	225 mm
Max. Schnitttiefe	76 mm
Spannung	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Leistungsaufnahme	1800 W
Überlastschutz	ja
ESSS (Electronic Speed Stabilization System)	ja
Kontinuierliche Drehzahlanpassung	ja
Halbautomatische Bolzeinstellung	ja
MPAC (Magnetic Power Adhäsion Control)	ja
MFSC (Magnetic Field Shape Control)	ja
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1988 kG (19500 N)
Abmessungen der Magnetbasis	110 x 220 x 56 mm
Mindest. Werkstückdicke	10 mm
Drehfuß (PRO76+)	± 15°; ± 15 mm
Spindel	MT3
Werkzeugaufnahme	19 mm oder 32 mm Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0400-10-20-00-0
Produktcode 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0400-10-10-00-0
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz PRO 76+	WRT-0400-10-20-01-0
Produktcode 110-120 V, 50-60 Hz PRO 76+	WRT-0400-10-10-01-0



Drehfuß in Version PRO 76+



Standard-Lieferumfang:

- Magnet-Kernbohrmaschine
- Metall-Box
- MT3-Welle mit 19 mm-Bohrung - Durchgangsspindel für kontinuierliche Kühlung
- Späneschutz/Bohrerschutz
- Kühlmittelflascheneinheit, Sicherheitskette mit Karabinerhaken, Werkzeugsatz mit Keil
- Bedienungsanleitung
- Standard-Versandgewicht - 40 kg

Ausgewähltes weiteres Zubehör:

- UCW-0191-00-00-00 Durchgehende Spindel Kontinuierliche Kühlwelle MT3-32 Weldon-Bohrung
- UCW-0285-03-00-02-0 Schnellwechselkühlwelle kontinuierlich MT3-19 Weldon
- PDS-0111-03-00-01-0 DMP0501 Rohrbefestigung

