

■ **ABM-28** | TRAGBARE ANFASMASCHINE MIT AUTOMATISCHEM VORSCHUB

Die tragbare Anfasmaschine neuester Generation mit automatischem Vorschub bearbeitet Oberkante, Stirnkante und Unterkante von Stahlblechen.



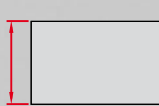
■ Die wichtigsten Eigenschaften beinhalten:

- Fasen mit automatischem Vorschub.
- Stufenlos einstellbarer Faswinkel von $+60^\circ$ bis -60° , so dass ein Drehen des Blechs entfällt
- Max. Fassenbreite (in Abhängigkeit des Faswinkels) von 28 mm bis 35 mm
- Variable Vorschubkontrolle für Arbeiten an verschiedenen Blecharten und Blechstärken (standard bis 35 mm / optional bis 70 mm)
- Fasen in beide Richtungen
- Motorüberlastschutz
- Optionales Fassen von Radien
- Schnelles Setup
- Erweiterbare Führungsschienen

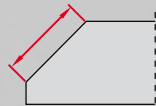


Die ABM-28 kann in beide Richtungen entlang der Blechkante fassen und erleichtert erheblich das Arbeiten des Bedieners.

Die erforderliche Länge der Führungsschiene kann mit zusätzlichen Schienenelementen erweitert werden.



Blechstärke max.
35 mm / 36-70 mm
(optional)



Fassenbreite
bis 35 mm



Faswinkel von
 $+60^\circ$ bis -60°



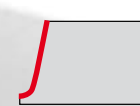
Fasen
Oberkante



Planen
Stirnkante



Fasen
Unterkante

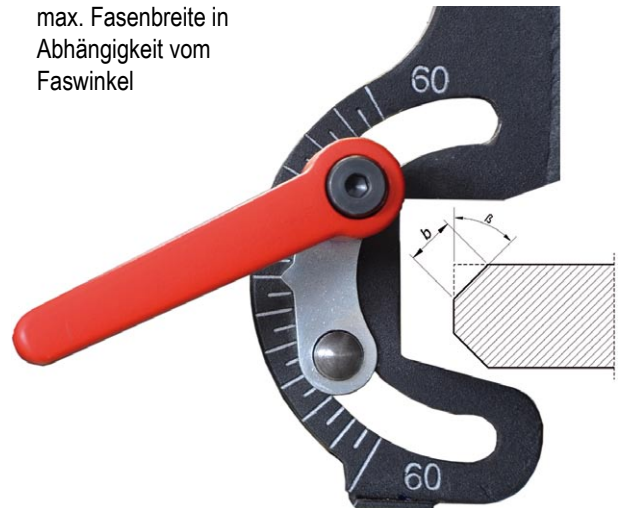


Fasen von
Radien
(optional)

| ABM-28 TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN | |
|--|----------------------------|
| Anschluss | ~220-240 V, 50-60 Hz |
| Leistung | 1600 W |
| Umdrehungen Spindel | 2780 U/min. |
| Faswinkel (β) | 60 bis -60° |
| Max. Fasenbreite (b) | 35 mm (1.38") |
| Vorschubgeschwindigkeit | 250 - 500 mm/min |
| Blechstärke | max 35mm, 36-70mm (option) |
| Gewicht (Maschine + 1 Führungsschiene) | 53.5 kg (118 lbs) |

| β | 0° | 30° | 45° | 60° |
|---------|-----------|------------|------------|------------|
| b | 35 mm | 30 mm | 28 mm | 30 mm |

max. Fasenbreite in Abhängigkeit vom Faswinkel



Fräsköpfe zum Fasen (standard) und für Fasen von Radien (option)

Standard-Set:

1. Halterung auf Führungsschiene montiert
2. Fräseinheit
3. Träger Fräseinheit für Fasen $+60^\circ$ bis -60°
4. Zusätzliche Führungsschiene
5. Spannzwinde Führungsschiene für Blechstärken 10-35 mm (3 St.)
6. Spannauffangbox
7. Werkzeugset
8. Spannzwinde für Blechstärken 10-35 mm (2 St.)
 - Transportkiste
 - Bedienungsanleitung



Zubehör und optionale Ausstattung:

- GLW-000013 Fräskopf (7 Inserts erforderlich)
- PLY-000282 Schneidinsert (1 Stück), erhältlich 10 St./Box
- GLW-000014 Radius R6 Fräskopf (6 Inserts R6 erforderlich)
- PLY-000198 Schneidinsert für Radius R6 Endbearbeitung
- GLW-000015 Radius R8 Fräskopf (5 Inserts R8 erforderlich)
- PLY-000201 Schneidinsert für Radius R8 Endbearbeitung
- SGM-0152-04-01-00-2 Führungsschiene L=1200mm (47.25")
- UST-0152-04-04-00-3 Spannzwinde Führungsschiene für Blechstärken 10-35 mm
- UST-0152-15-01-00-1 Spannzwinde Führungsschiene für Blechstärken 36-70 mm
- ZCS-0152-04-02-00-1 Spannzwinde für Blechstärken 10-35 mm
- ZCS-0152-15-02-00-0 Spannzwinde für Blechstärken 36-70 mm
- WSP-0518-03-00-00-0 Träger Fräseinheit für Fasen Blechstärken 10-35 mm ab -60°



WSP-0518-04-00-00-0



WSP-0518-05-00-00-0



WSP-0518-07-01-00-0

